HEBAlac am

Antimikrobielle Oberflächen für harte Otoplastiken und Hörgeräte

Gebrauchsanweisung

Liefereinheiten:

HEBAlac am	100 ml	REF: 45642
HEBAlac am	500 ml	REF: 45641
HEBAlac am	1000 ml	REF: 45640

Allgemeine Produktinformation:

Es können alle uns derzeit bekannten harten Otoplastik – Materialien auf Acrylbasis mit **HEBAlac am** beschichtet werden. Das Beschichten von Otoplastiken mit **HEBAlac am** ist in den folgenden Geräten der Lichtgeräteserie HEBA LG möglich:

HEBA LG Typ 1	REF: 44000	HEBA LG Typ 2	REF: 44001
HEBA LG Typ 3 *LED*	REF: 44002	HEBA LG Typ 4	REF: 44004

Bitte beachten Sie die für das von Ihnen verwendete Gerät geltende Gerätebeschreibung und die nachfolgend angegebenen Polymerisationszeiten.

1. Vorbereitung:

Die Oberfläche der Otoplastik mit Hilfe von Sandpapier (REF: 71400, 71500) aufrauhen.

Achtung: Um Übergänge zu vermeiden, sollte immer die Otoplastik aufgerauht und neu lackiert werden. Otoplastik auf einem Stück Nylonrohr REF: 23100 (bei HDO-Otoplastiken), oder auf einem Stück Siliconmasse (bei IdO – Otoplastiken) fixieren. Komplette Oberfläche mit Oberflächenreiniger REF: 46400 säubern, damit die Oberfläche fett- und staubfrei ist (danach nicht mehr mit den Händen berühren!).

2. Handhabung:

Otoplastik am besten in den **HEBAlac am** tauchen und danach den überschüssigen Lack abschütteln. **Achtung:** Beim Lackieren mit dem Pinsel ist darauf zu achten, dass der **HEBAlac am** gleichmäßig aufgetragen wird. Der Lack muss eine glatte Oberfläche bilden. Es darf sich aber auch nicht zu viel Lack auf der Oberfläche befinden, da er sonst in die Öffnungen der Otoplastik eindringen und sie verschließen könnte. Des Weiteren könnten sich Tropfen bilden.

3. Aushärtung:

Aushärtezeiten in den verschiedenen Lichtpolymerisationsgeräten:

LG Typ 1 = 1,3-2,3 Min. LG Typ 2 = 7-9 Min. LG Typ 3 *LED* = 2-3 Minuten LG Typ 4 = 1–2 Min.

Die angegeben Zeiten sind ca. Zeiten und können je nach Gerät oder den entsprechenden Röhren variieren.

Hinweis:

Auch IdO – Otoplastiken mit eingebauter Elektronik können mit / **HEBAlac am** beschichtet werden. Bei Verwendung von LP-Cleaner REF: 46420 wird die Otoplastik (ohne Elektronik) nach der Polymerisation mit Wasser abgespült und trocken geblasen.

Besondere Handhabungshinweise:

1. **Vor Gebrauch: Flasche unbedingt schütteln, damit sich die Nano-Partikel gleichmäßig verteilen.**
2. Behälter nach Gebrauch wieder gut verschließen.
3. Während der Verwendung vor direkter Lichteinwirkung schützen.

Der direkte Kontakt mit dem flüssigen Material ist zu vermeiden. Vor der Bearbeitung der Otoplastik und vor der Verwendung des **HEBAlac am** sollten die Hände durch entsprechende Hautschutzpräparate oder durch das Tragen von Handschuhen geschützt werden.

Besondere Hinweise bei der Verarbeitung:

Die Verarbeitung des **HEBAlac** am ist unter Beachtung des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes nur von ausgebildetem Personal durchzuführen. Die Hinweise zur Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Immunreaktionen z.B. Allergien, Irritationen können jedoch grundsätzlich nicht ausgeschlossen werden. Im Zweifelsfall empfehlen wir, vor der Anwendung einen Allergietest durchzuführen

Anwendungs-bereiche:

- **Lichthärtender Lack, antimikrobiell**

Technische Daten:

Dosierung:

dünn auftragen

Produktfarbe:

anthrazit

Aushärtezeiten in den LG-Geräten:

LG Typ 1 = 1,3-2,3 Min.
LG Typ 2 = 7-9 Min.
LG Typ 3 *LED* = 2-3 Minuten
LG Typ 4 = 1–2 Min.

Lagerung:

Das Material sollte kühl und trocken gelagert werden. Behälter immer verschlossen halten. Vor Lichteinwirkung schützen. Lagerfähigkeit bei korrekter Lagerung siehe Haltbarkeitsdatum auf dem Produkt.

Empfohlene Hilfsmittel und Hilfsmaterialien:

Wendemotor elektr.	REF: 44021
Wendemotor batteriebetr.	REF: 44020
Oberflächenreiniger	REF: 46400
LP-Cleaner	REF: 46420

HEBA-OTOPLATIK Labortechnik u. Einrichtungs GmbH & Co. KG
Hauptstr. 42 - D-63853 Mömlingen
Tel: + 49 6022 681600 -Fax: + 49 6022 31663
info@heba.de -www.HEBA.de